



Principe de base : taille mécanique rase complétée par une reprise manuelle



Les préalables pour mettre en place la taille de précision sur vos parcelles :

1.1. Choix des parcelles à transformer pour la TRP

Sur cordon de royat existant : il faut un cordon rectiligne, un terrain le plus plat possible et des longs rangs : cela donnera une meilleure qualité de taille et moins de reprise manuelle (voir aucune reprise manuelle exemple en Italie), il faut des parcelles :

- avec des longueurs de coursons les plus régulières possibles,
- avec un palissage le plus rigide possible,

il faut enlever les tuteurs métalliques qui dépassent le fil porteur (préférer tuteurs bambous ou plastiques),

sur guyot (ou double) : passer en cordon unilatéral (voir ci-dessous).

1.2. Former un cordon unilatéral

Le bras unilatéral doit aller jusqu'au début de l'autre bras. Il doit être attaché au lien plastique sur le bras suivant. Le bras doit être enroulé sur le fil afin d'être très rectiligne et très rigide lors du passage de la machine. Seule la suppression des plants morts sera un peu moins aisée.

Siège Social



Mécaniser la taille : taille rase de précision

Courbure : la zone de courbure sera longue pour éviter les étranglements (25 cm x 25 cm).

Yeux : les premiers yeux laissés sont après la courbure au niveau du fil porteur. Éborgner la zone de courbure en fin d'hiver, lors de l'établissement du cordon.

Sens des cordons : alterner le sens des cordons : 1 rang dans un sens, 1 rang dans un autre.

La vendange et la taille mécanique suivront le sens des cordons, les cordons doivent être bien attachés : l'établissement des pieds de vigne doit être le plus rigide et rectiligne possible (réaliser 2 à 3 points d'attache sur les pieds lors de la formation).

1.3. Un palissage et une densité adaptés

Des palissages de bonne qualité (rigidité du palissage) :

– amarres étant capables de supporter des charges importantes (poids végétation) et le passage des machines → les piquets doivent être renforcés.

– fil torsadé minimum en diamètre 3,4 mm (plus la section est importante moins il y a de chance que le fil pénètre le bois) avec charge de rupture de l'ordre de 500 kg, espacement des piquets de maximum 5 mètres.

– fil porteur à 0,80 m pour les cépages à ports tombants en gardant des fils releveurs pour maintenir une surface foliaire suffisante pour une maturité optimale (par exemple pour la syrah).

– fil porteur à 1,20 m pour les cépages à ports dressés (positionner le porteur en haut du piquet afin d'éviter des collisions entre les disques et le piquet).

– tuteurs doivent rester en dessous du porteur (éviter des collisions entre les disques et le tuteur : privilégier le bambou).

– un écartement entre pieds : 0,90m à 1,10m (classique pour notre vignoble).

– une largeur entre rang de 2,20 m à 2,50 m.

A savoir :

– cette technique est autorisée uniquement en vin de pays.

– maîtriser la charge : lors de la première année de production, la première taille du cordon s'effectue manuellement. Tous les sarments du haut du cordon sont laissés et taillés à 1 œil. Les autres sont supprimés.

– première taille mécanique : la TRP peut être mise en place l'hiver compris entre la 4ème et 5ème feuille (dans le meilleur des cas).

– ne pas passer la machine de taille trop haut.

– ne pas négliger le temps de reprise manuelle (12 à 20 heures à l'hectare selon l'état du cordon).

– ne pas négliger les autres opérations de conduite de la vigne : entretien des sols, fertilisation...

– il existe des machines qui font uniquement le demi rang (6000 euros HT), le principe est d'éviter de repasser manuellement.

– l'affutage des scies circulaires conditionne la vitesse d'avancement.

Remarques : est ce que tous les cépages Gaillacois peuvent s'adapter à cette technique pour produire des rendements en vin de pays : duras, braucol ? Les viticulteurs qui ont un peu de recul pensent que cette technique demande une préparation des parcelles (palissage et taille).

La taille rase en chiffre

L'économie de main d'œuvre est de l'ordre de 30 heures hectares selon la reprise manuelle (plus ou moins dix heures à l'hectare selon la qualité du cordon).

Les machines coûtent entre 12000 et 21000 euros HT.



Mécaniser la taille : taille rase de précision

Ci-joint un comparatif non exhaustif des machines TRP d'aujourd'hui :

Machines pour TRP	Chabas	Cgc agri	Pelenc	Terral	Cellier-boisset	Verdoire
vitesse d'avancement	1,2 à 2 km/h	1,5 à 2 km/h	1,5 à 3 km/h	1,5 à 2,5 km/h	1,8 km/h	1,5 km/h
système de coupe	3 barres de coupe à section	scie circulaire	scie circulaire	scie circulaire	scie circulaire	scie circulaire
vitesse de rotation des scies (tour/mn) +diamètre scie	****	3800 tr/mn 400mm	3600 tr/mn 300-400mm	3000 tr/mn 360mm	2700 tr/mn 400mm	3200 tr/mn 350mm
qualité de coupe(1)	bonne	moyenne	pas très franche	bonne	pas très franche	pas très franche
montage tracteur	à l'avant	latéral	à l'avant	à l'avant	à l'avant	à coté cabine
Prétaillage	non	oui	oui	non (à venir 2011-2012)	non	oui
Suivi du cordon	manuelle	manuelle	automatique	manuelle	manuelle	manuelle
niveau sonore	faible	bruyant	moyen	moyen	non communiqué	non communiqué
patin de guidage	oui	non	oui	oui	oui	non
ouverture aux piquets	mécanique et hydraulique	automatique	automatique	automatique	automatique	semi automatique
débit d'huile	25l mn	3 pompes (30, 40 et 50l/mn)	électrique (pour tracteur 12l/mn pour mouvement du mât)	45l/mn	40l/mn	3 pompes (30, 40 et 50l/mn)
poids	240 kg	300	510 kg	250 kg	220 kg	Environ 300 kg
tarifs en euros HT	12097	17900 (taille +centrale hydraulique) 21000 (système complet)	15000 à 21000 (système complet)	9550+1850 (centrale hydraulique)	9000+2100 (centrale hydraulique)	14500 à 21000 (système complet)
Points positifs	Taille nette, peu de projections, nettoie bien autour des piquets	vitesse acceptable et ouverture automatique aux piquets, permet de raser latéralement	vitesse rapide, suivi du cordon automatique grâce au système de vision embarqué, entraînement électrique pour scie	vitesse acceptable et ouverture automatique aux piquets	vitesse acceptable nettoie bien autour des piquets	complet en 1 seul passage, respect du palissage
Points négatifs	vitesse lente, pas de prétaillage	laisse des bois au niveau des piquets	laisse des bois au niveau des piquets	consommation hydraulique	coupe pas très franche, pas de prétaillage	ouverture non automatique aux piquets, machine lourde, laisse des bois au niveau des piquets
Contacts	Tognaccini Marc 06-15-60-34-79	Clément Joël 06-83-07-83-57	Baisse Pierre 06-70-38-56-71	Terral Didier 04-67-96-70-11	Puissant David 06-42-35-71-60	Verdoire Remy 04-66-83-63-14
mail	marco@chabas-sa.fr tognaccini.marc@gmail.com	cgcagri@wanadoo.fr cgc-agri.com	info@groupefourcade.fr pierre.baisse@free.fr	info@terral.fr	d.puissant@cellier-boisset.com	contact@verdoire.fr

En ce qui concerne les vidéos de ces machines, vous pourrez trouver les liens prochainement sur le site de CA 81 : www.tarn.chambagri.fr