

Le témoignage  
d'agriculteurs  
**innovants !**

# INNOV' ACTION 2015

## PERFORMANCE ÉCONOMIQUE ET ENVIRONNEMENTALE EN ÉLEVAGE PORCIN

JEAN-LUC, DOMINIQUE ET  
THIBAUT MALINGE



Nous travaillons sur une exploitation de 80 ha de céréales avec un élevage d'engraissement de porcs sur la commune de Blan dans le Lauragais Tarnais. Depuis l'installation de Jean-Luc en 1985, le choix de la vente directe de viande porcine s'est imposé pour valoriser une production de qualité. La construction d'un nouveau bâtiment en 2014 complète cette orientation : ambiance des bâtiments, traitements des effluents, fabrique d'aliment à la ferme. Nous adhérons au réseau « Bienvenue à la ferme ».

En 1985, nous avons démarré avec 30 ha et 40 truies élevées en plein air. La production a toujours été commercialisée en vente directe. Au milieu des années 90, nous avons fait le choix de bâtiments d'élevage sur paille afin de pouvoir augmenter la taille de l'élevage

(60 truies) en système naisseur-engraisseur. Aujourd'hui nous avons décidé d'opter pour un élevage d'engraissement innovant afin d'obtenir de meilleures conditions sanitaires, environnementales et d'organisation du travail.

### REPÈRES

#### **Gestion des effluents d'élevage :**

Notre nouveau bâtiment, équipé d'un « séparateur de phase », va permettre une meilleure gestion des effluents de l'exploitation.

#### **Ambiance des bâtiments :**

Le système de ventilation avec variateurs déportés va réduire la consommation d'énergie.

#### **Fabrique d'aliment à la ferme :**

La distribution est entièrement automatisée avec un système pneumatique.



# ZOOM SUR LES PRATIQUES INNOVANTES

## LA GESTION DES EFFLUENTS D'ÉLEVAGE

C'est une problématique importante de notre exploitation. Nous avons décidé de mettre en place un caillebotis avec séparateur de phase. Il s'agit plus exactement d'un système emprunté à l'élevage cynicole qui va empêcher le mélange des phases. Sous le caillebotis, on trouve une double pente (particulièrement lisse) à 8 % et une rigole centrale : les urines tombent sur les pentes et coulent dans la rigole tandis que les solides restent sur les pentes à 8 %. Les solides sont raclés, mélangés avec un peu de paille (3 %) et compostés sous une fumière couverte. Ils contiennent 90 % du phosphore et 50 % de l'azote (azote organique). Les urines sont collectées par des « canalisations » et stockées dans un système de poche fermée. Elles contiennent 50 % de l'azote (azote ammoniacal).



Le process évite la formation de lisier, permet de diminuer de moitié la production d'ammoniac à l'intérieur des bâtiments et ainsi limite fortement les odeurs. L'impact est double : il favorise les conditions de travail de l'éleveur et améliore les conditions sanitaires pour les porcs en diminuant les problèmes pulmonaires.

Les modalités d'épandage sont en cours de réflexion mais nous souhaitons mettre en œuvre les techniques permettant de réduire au maximum les odeurs et les impacts sur l'environnement (épandage par pendillard).

## UNE VENTILATION ÉCONOME

Nous avons opté pour des ventilateurs avec variateurs déportés. Les variateurs sont positionnés dans le couloir du bâtiment. Ils permettent une plage de ventilation plus étendue que les ventilateurs classiques et permettent aussi de diminuer les mini de ventilation, notamment en hiver pour économiser le chauffage. Nous espérons une économie d'énergie de 50 %.



## L'EXPLOITATION

**Système :** Engraissement de porcs (2000 places) et grandes cultures (80 ha)

**Statut :** SCEA

**Enjeux :** ambiance des bâtiments, traitement des effluents et fabrication d'aliments à la ferme

**MO :** 15 ETP avec l'atelier de transformation

### ASSOLEMENT

maïs : 40 ha

blé : 30 ha

orge : 10 ha

### HISTORIQUE :

1985 : installation de Jean-Luc hors cadre familial et mise en place d'un atelier porcs plein air

1992 : Construction de l'atelier de découpe et début de la vente directe

1995 : Construction des bâtiments d'élevage sur paille (60 truies)

1996 : Fabrique d'aliment à la ferme

2003 : Construction de séchoirs pour les salaisons

2014 : Construction du nouveau bâtiment, arrêt de l'activité de naissance

### PARTICULARITÉ :

la quasi totalité du matériel est en CUMA



## UNE FABRIQUE D'ALIMENT PNEUMATIQUE

Nous avons également fait le choix de mettre en place une distribution d'aliments complètement automatisée et pneumatique. Tout est commandé par un automate : les rations sont gérées par lot ; le broyeur-mélangeur aspire les matières premières dans les cellules, broie, pèse, mélange et distribue.

<http://www.innovaction-agriculture.fr/midi-pyrenees.html>

Retrouvez les témoignages Innov'Action sur :

**INNOV'  
ACTION**

**AGRICULTURES  
& TERRITOIRES**  
CHAMBRES D'AGRICULTURE  
MIDI-PYRÉNÉES

l'Europe  
**se engage**  
Midi-Pyrénées

